

DESCH Pex-Kupplungen



PX 11 - D

Elastische DESCH Pex-Kupplungen

Die elastischen DESCH Pex-Kupplungen sind Klauenkupplungen mit elastischen Elementen zur drehelastischen Verbindung von Wellen. Die elastischen Elemente zeichnen sich durch Verschleißfestigkeit, und Alterungsbeständigkeit sowie Temperaturbeständigkeit von -30°C bis $+80^{\circ}\text{C}$ aus. Durch die Elastizität der Kupplungen werden Stöße, Drehschwingungen sowie Geräusche wirksam gedämpft. Die elastischen Elemente sind so bemessen, dass radiale, axiale und winklige Bewegungen zwischen den beiden Kupplungshälften ausgeglichen werden. Die elastischen DESCH Pex-Kupplungen sind steckbar zu montieren und stellen keine hohen Forderungen an die Ausrichtgenauigkeit. Die Wuchtqualität liegt entsprechend der DIN-ISO-1940 im Gütebereich G 16. Einsatzgebiete der DESCH Pex-Kupplungen sind der gesamte Maschinenbau, überall da, wo eine zuverlässige Wellenverbindung zwischen Motor und Arbeitsmaschinen gefragt ist.

Bauart B

Die DESCH Pex-Kupplung der Bauart B ist bis zum Bruchmoment der gusseisernen Übertragungsnocken durchschlagsicher und bietet somit größtmögliche Betriebssicherheit. Die Elastomerpakete besitzen eine Härte von 80 Shore A. Durch die fixierte Lage der Elastomerpakete ist die Verformbarkeit in axialer Richtung frei, so dass auch bei wechselndem Drehmoment keine schädlichen Axialkräfte auf die Maschinenlager wirken können.

Bauart A

Die DESCH Pex-Kupplung der Bauart A wird in dreiteiliger Ausführung hergestellt. Die zweiteilige Kupplung (Bauart B) ermöglicht den Wechsel von Elastomerpaketen nach axialer Verschiebung der Antriebs- oder Arbeitsmaschinen. Die dreiteilige Kupplung ermöglicht den Wechsel von Paketen ohne axiale Verschiebung der Antriebs- oder Arbeitsmaschine.

Auslegung

Es wird das Anlagendrehmoment T_{AN} bestimmt mit:

$$T_{AN} [\text{Nm}] = 9550 \times \frac{P_{\text{Motor}} [\text{kW}]}{n [\text{min}^{-1}]}$$

Dieses Drehmoment T_{AN} , multipliziert mit einem vom Anwendungsfall abhängigen Betriebsfaktor S und einem Temperaturfaktor S_T (siehe Tabellen S. 5) ergibt das erforderliche Kupplungsdrehmoment T_{KN} .

$$\text{Es ist: } T_{KN} \geq S \times S_T \times T_{AN}$$

Verschleißanzeiger für DESCH Pex

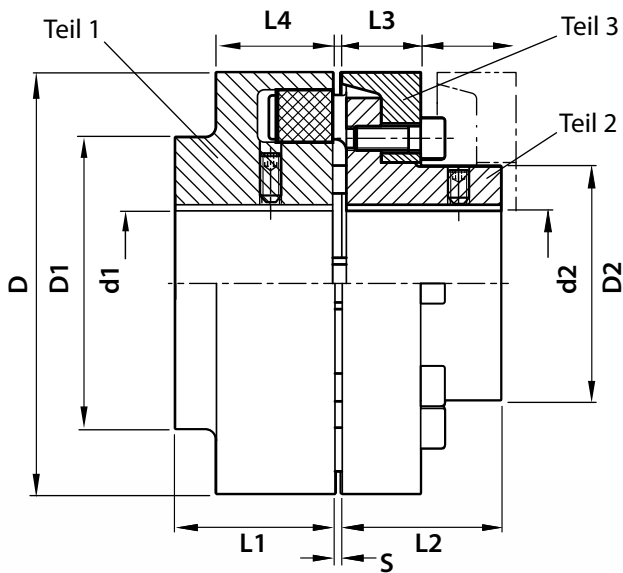
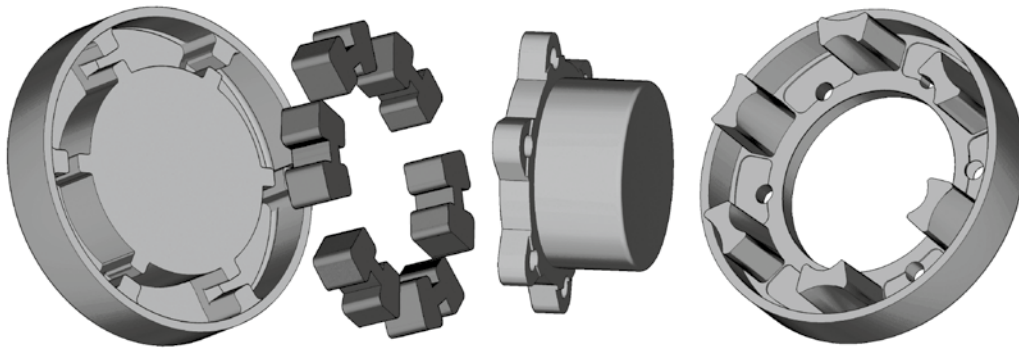
Der Verschleißanzeiger für DESCH Pex-Kupplungen ermöglicht die sehr einfache Beurteilung des Paketzustands. Mit Hilfe eines Stroboskops kann der Verschleißzustand auch

bei rotierender Kupplung abgelesen werden. Der Produktionsprozess kann damit ungestört weiterlaufen.

Der Verschleißanzeiger ist nach der Kupplungsmontage am Kupplungsaußendurchmesser aufzukleben.



DESCH Pex – Bauart A



Werkstoff: Kupplungshälften EN-GJL-250
Elastomerpakete NBR 80° Shore A

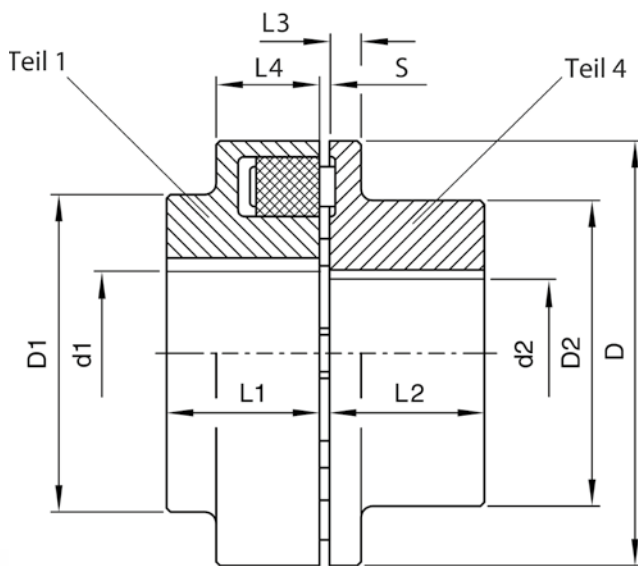
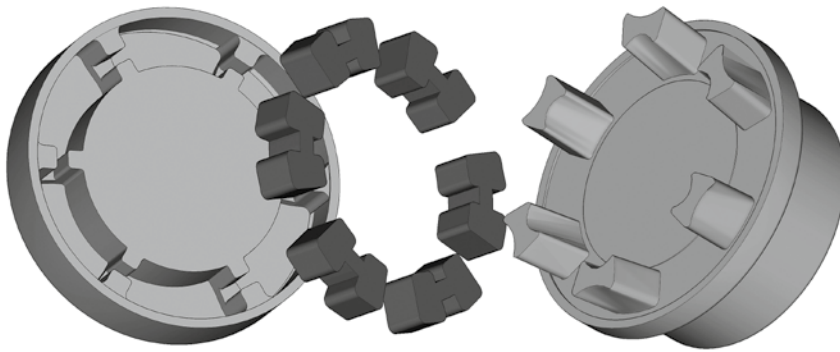
Bauart A

Größe	Nenn-drehmoment Nm	Drehzahl max. min ⁻¹	Bohrung max.		D	L1	L2	D1	D2	L3	L4	S	Gewicht ¹⁾ kg			Massen-trägheitsmoment ¹⁾ kgm ²	Zulässiger Wellenversatz bei Drehzahl n = 1500 min ⁻¹ ²⁾		
			d1	d2									Teil 1	Teil 2	Teil 3		Axial Δ K _s mm	Radial Δ K _r mm	Winkel Δ K _w °
110	160	5300	48	38	110	40	40	86	62	20	34	3	1,95	1,38	1,97	0,003	0,2	0,2	0,1
125	240	5100	55	45	125	50	50	100	75	23	36	3	3,05	2,42	1,97	0,005	0,25	0,25	0,1
140	360	4900	60	50	140	55	55	100	82	28	34	3	3,65	3,04	2,5	0,008	0,25	0,25	0,1
160	560	4250	65	58	160	60	60	108	95	28	39	4	5,05	4,19	3,49	0,014	0,3	0,3	0,1
180	880	3800	75	65	180	70	70	125	108	30	42	4	7,8	5,94	4,41	0,025	0,3	0,3	0,1
200	1340	3400	85	75	200	80	80	140	122	32	47	4	11	8,61	6,02	0,04	0,3	0,3	0,09
225	2000	3000	90	85	225	90	90	150	136	38	52	4	15	12,06	8,93	0,08	0,35	0,35	0,09
250	2800	2750	100	95	250	100	100	165	155	42	60	6	19,5	17,41	11,7	0,13	0,35	0,35	0,08

1) Die Angaben bei Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für mittlere Bohrungen.

2) Die angegebenen Werte gelten für n = 1500 min⁻¹ und dürfen nur einzeln auftreten. Bei Versatzkombinationen oder höheren Drehzahlen muss eine Reduzierung vorgenommen werden.

DESCH Pex – Bauart B



Werkstoff: Kupplungshälften EN-GJL-250
Elastomerpakete NBR 80° Shore A

Bauart B

Größe	Nenn- dreh- moment Nm	Drehzahl max. min ⁻¹	Bohrung max.		D	L1	L2	D1	D2	L3	L4	S	Gewicht ¹⁾ kg		Massen- träg- heits- moment ¹⁾ kgm ²	Zulässiger Wellenversatz bei Drehzahl $n = 1500 \text{ min}^{-1}$ 2)		
			d1	d2									Teil 1	Teil 4		Axial ΔK_a mm	Radial ΔK_r mm	Winkel ΔK_w °
58	19	7500	19	24	58	20	20	–	40	8	20	3	0,24	0,28	0,0001	0,2	0,2	0,15
68	34	7000	24	28	68	20	20	–	50	8	20	3	0,32	0,45	0,0002	0,2	0,2	0,15
80	60	6000	30	38	80	30	30	–	68	10	30	3	0,75	0,94	0,0006	0,2	0,2	0,12
95	100	5500	42	42	95	35	35	76	76	12	30	3	1,3	1,55	0,0013	0,2	0,2	0,12
110	160	5300	48	48	110	40	40	86	86	14	34	3	1,95	2,25	0,003	0,2	0,2	0,1
125	240	5100	55	55	125	50	50	100	100	18	36	3	3,05	3,6	0,006	0,25	0,25	0,1
140	360	4900	60	60	140	55	55	100	100	20	34	3	3,65	4,5	0,007	0,25	0,25	0,1
160	560	4250	65	65	160	60	60	108	108	20	39	4	5,05	5,95	0,01	0,3	0,3	0,1
180	880	3800	75	75	180	70	70	125	125	20	42	4	7,8	8,5	0,02	0,3	0,3	0,1
200	1340	3400	85	85	200	80	80	140	140	24	47	4	11	12,4	0,04	0,3	0,3	0,09
225	2000	3000	90	90	225	90	90	150	150	18	52	4	15	15,5	0,07	0,35	0,35	0,09
250	2800	2750	100	100	250	100	100	165	165	18	60	6	19,5	19,5	0,12	0,35	0,35	0,08

1) Die Angaben bei Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für mittlere Bohrungen.

2) Die angegebenen Werte gelten für $n = 1500 \text{ min}^{-1}$ und dürfen nur einzeln auftreten. Bei Versatzkombinationen oder höheren Drehzahlen muss eine Reduzierung vorgenommen werden.

Betriebsfaktor „S“

Zuordnung der Belastungskennwerte nach Art der Arbeitsmaschine

BAGGER	GUMMIMASCHINEN	PUMPEN
S Eimerkettenbagger	S Extruder	S Kolbenpumpen
S Fahrwerk (Raupe)	M Kalander	G Kreiselpumpen (leichte Flüssigkeit)
M Fahrwerk (Schiene)	S Knetwerke	M Kreiselpumpen (zähe Flüssigkeit)
M Manövriervindeln	M Mischer	S Plungerpumpen
M Saugpumpen	S Walzwerke	S Presspumpen
S Schaufelräder		
S Schneidköpfe	HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN	STEINE, ERDEN
M Schwenkwerke	S Entrindungstrommeln	S Brecher
	M Hobelmaschinen	S Drehöfen
BAUMASCHINEN	G Holzbearbeitungsmaschinen	S Hammermühlen
M Bauaufzüge	S Sägegatter	S Kugelmühlen
M Betonmischmaschinen		S Rohrmühlen
M Straßenbaumaschinen	KRANANLAGEN	S Schlagmühlen
	G Einziehwerke	S Ziegelpressen
CHEMISCHE INDUSTRIE	S Fahrwerke	
M Kühltrommeln	G Hubwerke	TEXTILMASCHINEN
M Mischer	M Schwenkwerke	M Aufwickler
G Rührwerke (leichte Flüssigkeit)	M Wippwerke	M Druckerei - Färbereimaschinen
M Rührwerke (zähe Flüssigkeit)		M Gerbfässer
M Trockentrommeln	KUNSTSTOFFMASCHINEN	M Reißwölfe
G Zentrifugen (leicht)	M Extruder	M Webstühle
M Zentrifugen (schwer)	M Kalander	
	M Mischer	VERDICHTER, KOMPRESSOREN
ERDÖLGEWINNUNG	M Zerkleinerungsmaschinen	S Kolbenkompressoren
M Pipeline-Pumpen		M Turbokompressoren
S Rotary-Bohranlagen	METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN	
	M Blechbiegemaschinen	WALZWERKE
FÖRDERANLAGEN	S Blechrichtmaschinen	S Blechscheren
M Förderhaspeln	S Hämmer	M Blechwender
S Fördermaschinen	S Hobelmaschinen	S Blockdrücker
M Gliederbandförderer	S Pressen	S Block- und Brammerstraßen
G Gurtbandförderer (Schüttgut)	M Scheren	S Blocktransportanlagen
M Gurtbandförderer (Stückgut)	S Schmiegedepressen	M Drahtzüge
M Gurttaschenbecherwerke	S Stanzen	S Entzunderbrecher
M Kettenbahnen	G Vorgelege, Wellenstränge	S Feinblechstraßen
M Kreisförderer	M Werkzeugmaschinen-Hauptantriebe	S Grobblechstraßen
M Lastaufzüge	G Werkzeugmaschinen-Hilfsantriebe	M Haspeln (Band und Draht)
G Mehlbecherwerke		S Kaltwalzwerke
M Personenaufzüge	NAHRUNGSMITTELMASCHINEN	M Kettenschlepper
M Plattenbänder	G Abfüllmaschine	S Knüppelscheren
M Schneckenförderer	M Knetmaschine	M Kühlbetten
M Schotterbecherwerke	M Maischen	M Querschlepper
S Schrägaufzüge	G Verpackungsmaschinen	M Rollgänge (leicht)
M Stahlbandförderer	M Zuckerrohrbrecher	S Rollgänge (schwer)
M Trogkettenförderer	M Zuckerrohrschneider	M Rollenrichtmaschinen
	S Zuckerrohrmühlen	S Rohrschweißmaschinen
GEBLÄSE, LÜFTER	M Zuckerrübenschneider	M Saumscheren
M Drehkolbengebläse	M Zuckerrübenwäsche	S Schopfscheren
G Gebläse (axial und radial)		S Stranggussanlagen
M Kühlturnlüfter	PAPIERMASCHINE	M Walzenverstellvorrichtungen
M Saugzuggebläse	S Gautschen	S Verschiebevorrichtung
G Turbogebläse	S Glättzylinder	
	M Holländer	WÄSCHEREIMASCHINEN
GENERATOREN, UMFORMER	S Holzschleifer	M Trommelrockner
S Frequenz-Umformer	M Kalander	M Waschmaschinen
G Generatoren	S Nasspressen	
S Schweißgeneratoren	S Reißwölfe	WASSERAUFBEREITUNG
	S Saugpressen	M Kreiselbelüfter
	S Saugwalzen	M Wasserschnellen
	S Trockenzylinder	

Betriebsfaktor „S“

Antriebsmaschinen	Belastungskennwert der Arbeitsmaschine		
	G	M	S
Elektromotoren, Turbinen, Hydraulikmotoren	1	1,25	1,75
Kolbenmaschinen 4 – 6 Zylinder	1,25	1,5	2
Kolbenmaschinen 1 – 3 Zylinder	1,5	2	2,5

Temperaturfaktor „S_T“

ϑ [°C]	S _T
- 20 < ϑ < + 30	1,0
+ 30 < ϑ < + 40	1,2
+ 40 < ϑ < + 60	1,5
+ 60 < ϑ < + 80	1,8



DESCH Antriebstechnik GmbH & Co. KG

Postfach 14 40 | 59753 Arnsberg/Germany
Kleinbahnstraße 21 | 59759 Arnsberg/Germany
T +49 2932 300-0 | F +49 2932 300-899
I www.desch.de | E info@desch.de

DESCH DPC GmbH & Co. KG
Postfach 14 40
59753 Arnsberg/Germany
Kleinbahnstraße 21
59759 Arnsberg/Germany
T +49 2932 300-0
F +49 2932 300-830
I www.desch.de
E info@desch.de

DESCH Canada Ltd.
240 Shearson Crescent
Cambridge, Ontario
Canada N 1T 1J6
T +1800 2631866
+1519 6214560
F +1519 6231169
I www.desch.de
E desch@desch.on.ca

DESCH Italia
Drive Technology
Ufficio di rappresentanza in Italia
Via Cavriana, 3
20134 Milano/Italy
T +3902 7391280
F +3902 7391281
I www.desch.de
E desch.italia@desch.de

DESCH China
Machinery Sales (Shanghai) Ltd.
Building Nr. 3
No. 388 Minshen Road,
Songjiang Industrial Zone
201612 Shanghai/China
T +86 21 6126-8061
F +86 21 57655155
I www.desch.de
E desch.china@desch.de