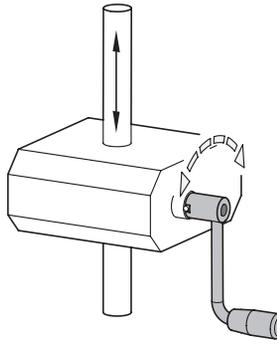


3 Form
A ohne Quernut
N mit Quernut

Anwendungsbeispiel



1 Länge $l \approx$	2 d_1 H9 Bohrung	d_2	h_1	$h_2 \approx$	$h_3 \approx$	$h_4 \approx$	$t + 0,5$	\emptyset Zylindergriff	Zylinderschraube DIN 912
63	B 10	18	28	18	74	40	18	18	M 5
80	B 10	18	28	18	74	40	18	18	M 5
100	B 12	20	30	20	88	50	20	21	M 6
125	B 12	20	30	20	88	50	20	21	M 6

Ausführung

- **Edelstahl**
 - nichtrostend, 1.4301, gestrahlt
 - Kurbelarm stumpf aufgeschweißt
- **Abdeckkappe**
 Kunststoff, schwarz
- **Drehbarer Zylindergriff**
 - Kunststoff, Duroplast
 schwarz, glänzend
 - temperaturbeständig bis 110 °C
- *Querbohrungen GN 110 → Seite 1808*
- *ISO-Passungen → Seite 1873*
- *Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883*
- **RoHS**

Hinweis

Edelstahl-Gerätekrübeln GN 369.5 zeichnen sich durch ihren kompakten Aufbau aus und werden für leichte Antriebs- und Verstellaufgaben eingesetzt. Durch die verwendeten Werkstoffe können die Krübeln auch in aggressiveren Umgebungen eingesetzt werden.

Die Quernut der Form N überträgt auf einfache Weise über einen wellenseitig montierten Querstift die Drehbewegung auf die Welle. Dabei kann die Krübel abziehbar aufgesteckt sein oder durch eine Zylinderschraube DIN 912 axial dauerhaft befestigt werden. Die Form A kann mit Querbohrungen GN 110 bestellt werden.

Durch einfache Fertigungsverfahren dieser Krübeln sind Sonderausführungen verhältnismäßig leicht und kostengünstig zu realisieren.

siehe auch...

- *Gerätekrübeln GN 670.2 (Kunststoff) → Seite 290*
- *Handkrübeln GN 471 (Aluminium) → Seite 280*

Bestellbeispiel GN369.5-125-B12-A	1	Länge l
	2	d_1
	3	Form

1.1
1.2
1.3
1.4
2.1
2.2
2.3
2.4