



ELESA Original design VDN.FP-SST-A



**2 Bohrungskennzeichnung**

- B ohne Nabennut
- K mit Nabennut

**4 Form**

- A ohne Griff
- D mit drehbarem Griff

1 3

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> H7 Bohrung		d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>		d <sub>5</sub>		d <sub>6</sub>		d <sub>7</sub>	b		l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>		l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	r	Ø Zylindergriff	
	Form A	Form D		Form A	Form D	Form A	Form D	Form A	Form D		Form A	Form D		Form A	Form D					
80*	10	12	20	18	-	28	-	43	-	30	14	-	10	28	-	31	-	-	-	-
100	10	12	24	22	20	35	35	54	54	39	15	21	12	36	33,5	40	46	50	39	21
125	12	14	32	26,5	26,5	44	44	70	70	46	15	28	15	38	38	44	57	65	50	23
150	14	16	32	26,5	26,5	44	50	70	80	48	18	30	15	38	38	49	61	65	62	23
200	18	20	40	33	33	55	55	90	90	60	21	32	15	43	43	58	68	90	82	28
250	22	24	49	40	40	66	66	110	110	70	25	36	15	44	44,5	65	76	90	106	28
300	26	-	58	58	58	94	94	148	148	82	25	36	18	56	56	75	87	90	132	28

\* nur in Form A lieferbar

**Ausführung**

- Kunststoff  
Duroplast (PF)  
- verstärkt  
- temperaturbeständig bis 110 °C
- Nabenschüssel  
Edelstahl  
nichtrostend, 1.4305
- Gewindebuchse  
Edelstahl,  
nichtrostend, 1.4305
- Zylindergriffe GN 598.1  
Kunststoff, Duroplast  
Achsteil  
Edelstahl, nichtrostend 1.4305
- Nabennut P9 DIN 6885 → Seite 1806
- Querbohrungen GN 110 → Seite 1808
- ISO-Passungen → Seite 1873
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 1876
- RoHS

**Auf Anfrage**

- ohne Nabenschüssel

**Hinweis**

Charakteristisch für das Design der Scheibenhandräder GN 520.2 ist der matteneloxierte Aluminiumring.

Der hochfeste, verstärkte Kunststoff (Duroplast PF) in schwarz und die hochglanzpolierte Oberfläche verleihen den Scheibenhandrädern ihr edles Design.

Der ergonomische Griff erhöht die Griffbarkeit und erleichtert das Bedienen der Scheibenhandräder.

Diese Norm ersetzt die bisherigen Scheibenhandräder GN 520.6.

siehe auch...

- *Edelstahl-Vorlegescheiben GN 184.5 (zur axialen Befestigung)* → Seite 978
- *Scheibenhandräder GN 521.5 (Kunststoff, Nabenschüssel Edelstahl)* → Seite 247

**Bestellbeispiel**

GN 520.2-100-K12-D

1	d <sub>1</sub>
2	Bohrungskennzeichnung
3	d <sub>2</sub>
4	Form

1.1  
1.2  
1.3  
1.4  
2.1  
2.2  
2.3  
2.4

