



2 Form

A mit Schraubbolzen

B Bolzen mit Mutter und Splint



d ₁ Nenngröße	in Zoll	b ±1	d ₂ ±0,5	d ₃ * UNC-Gewinde	d ₄	d ₅	h	Nenntragfähigkeit (WLL)	
6	1/4	12	8	5/16	17	19	28	0,5 t	[5,0 kN]
8	5/16	13	10	3/8	21	21	31	0,75 t	[7,5 kN]
10	3/8	16	12	7/16	26	24	36	1,0 t	[10,0 kN]
11	7/16	18	14	1/2	28	27	42	1,5 t	[15,0 kN]
13	1/2	21	16	5/8	30	30	48	2,0 t	[20,0 kN]
16	5/8	27	19	3/4	42	38	60	3,25 t	[32,5 kN]
19	3/4	32	22	7/8	48	45	71	4,75 t	[47,5 kN]
22	7/8	36	25	1	57	51	84	6,5 t	[65,0 kN]
25	1	43	28	1 1/8	62	59	95	8,5 t	[85,0 kN]

* i. d. R. sind die Bolzen und Schrauben mit dem angegebenen Gewinde versehen. Abweichungen sind jedoch möglich.

Ausführung

- Bügel
 - Vergütungsstahl, gesenkgeschmiedet
 - feuerverzinkt
- Bolzen
 - Vergütungsstahl, gesenkgeschmiedet
 - galvanisch verzinkt, lackiert
- RoHS

Hinweis

Hochfeste, geschweißte Schäkel GN 585 sind in Anlehnung an die US Federal Specification RR-C-271 hergestellt und zeichnen sich durch 6-fache Sicherheit aus. Die Mindestbruchkraft liegt daher mindestens um das 6-fache über dem Wert der Nenntragfähigkeit (WLL). Die geschweißte Form eignet sich besonders für Anwendungen mit Mehrfachbelegung der Schäkel.

Die Nenngröße und die Nenntragfähigkeit (WLL) sind auf dem Schäkel eingeschmiedet, was die sichere Zuordnung des Anschlagmittels erleichtert. Generell darf die Nenntragfähigkeit nicht überschritten werden.

Die Ausführung mit Mutter und Splint (Form B) wird in der Regel für andauernde Verbindungen empfohlen. Die Bolzen können sich drehen und die Muttern sind gegen unbeabsichtigtes Lösen durch einen Splint gesichert.

Weitere Anwendungsrichtlinien enthält die Betriebsanleitung, die jedem Schäkel beigelegt ist (siehe auch unter www.ganternorm.com/de/service).

Bestellbeispiel

GN 585-11-B

1 d₁

2 Form